

PerformancePlus

HARVESTERAGGREGAT-ZUBEHÖR



JOHN DEERE



PRODUKTIVER ARBEITEN MIT ORIGINALKOMPONENTEN

VORSCHUBWALZEN / MESSRÄDER
WARTUNGSZUBEHÖR / ERSATZTEILE

John Deere Harvester sind Präzisionsmaschinen, welche die strengen Qualitätsanforderungen der Branche unter allen Einsatzbedingungen erfüllen. Perfekt funktionierende Harvesteraggregate, die ordnungsgemäß gewartet und betrieben werden, tragen zu einer hohen Produktivität und Kraftstoffeffizienz bei.





WAS SIE BEI DER ARBEIT MIT DEM HARVESTERAGGREGAT BEACHTEN SOLLTEN

- Wählen Sie die richtige Vorschubwalze für Ihren Einsatzbereich.
- Achten Sie auf einen guten Zustand der Vorschubwalzen.
- Überprüfen und justieren Sie die Druckeinstellungen für Ihr Harvesteraggregat.
- Halten Sie Ihre Entastungsmesser scharf.
- Überprüfen und wechseln Sie Kettenrad, Kette und Schiene regelmäßig.
- Überprüfen Sie Schmierstoffe und Schmierung. Bei Bedarf stellen Sie die Fettschmierung ein.

VORSCHUBWALZEN 6

Wählen Sie die produktivste Option für Ihr John Deere-Harvesteraggregat

MESSRÄDER 14

Das richtige Rad ist entscheidend für die Messgenauigkeit

ENTASTUNGSMESSER 16

Scharfe Lösungen für effizientes Entasten

WARTUNG DER ENTASTUNGSMESSER . 20

Schützen Sie Ihre Investition

SÄGEZUBEHÖR 22

Nur Originalkomponenten garantieren maximale Leistung und Verfügbarkeit

SCHMIERSTOFFE UND MARKIERFARBEN 34

Original-Schmierstoffe und Markierfarben garantieren optimale Ergebnisse

EXPANDERBOLZEN 36

Schneller und langlebiger Ersatz für lose Stifte

WERKZEUGE 38

Original-Sonderwerkzeug für einfachere, schnellere Wartung



WAHL DER RICHTIGEN VORSCHUBWALZE FÜR IHREN EINSATZBEREICH

In der umfassenden Auswahl an John Deere Vorschubwalzen findet sich mit Sicherheit die passende Walze, ganz gleich, welche Baumarten unter welchen Einsatzbedingungen aufgearbeitet werden sollen.



Die richtige Vorschubwalze erhöht die Produktivität, senkt den Kraftstoffverbrauch und schont die geernteten Stämme. Daher ist es wichtig, dass Sie eine für die Einsatzbedingungen und Holzart passende Vorschubwalze wählen.

Der Zustand der Vorschubwalzen ist ebenfalls ein entscheidender Faktor. Walzenspikes, Hydraulikschläuche und eventuelle Verstellplatten sollten regelmäßig kontrolliert werden. Auch der optimale Druck der Vorschubwalzenzylinder hat höchste Priorität für eine maximale Produktivität in der Holzernte. Ist der Druck zu hoch, sinkt die Vorschubgeschwindigkeit, während der Kraftstoffverbrauch steigt.

Als Faustregel für die Messung der Produktivität dient die Überwachung des Kraftstoffverbrauchs pro produziertem Kubikmeter Holz.



DREI GRUPPEN VON VORSCHUBWALZEN

Vorschubwalzen können abhängig vom Profil der verwendeten Spikes in drei grundlegende Gruppen unterteilt werden: schonend, standard und aggressiv.

SCHONENDE WALZEN

Vorschubwalzen mit weniger aggressiven Spitzen sind empfehlenswert, wenn die geernteten Bäume eine dünne Rinde haben und leicht beschädigt werden. Walzen mit V-Profil, gerippte Walzen und Tireco-Walzen sind einige Beispiele für schonende Walzen.

STETS DIE PASSENDE VORSCHUBWALZE FÜR JEDEN EINSATZZWECK

Die regelmäßige Überprüfung des Zustands der Vorschubwalzen ist von größter Wichtigkeit, da bei verschlissenen Vorschubwalzen ein höherer Druck erforderlich ist, um den nötigen Halt zu erreichen. Dadurch erhöhen sich sowohl der Kraftstoffverbrauch als auch die Beanspruchung des gesamten Harvesteraggregats. John Deere verfügt über eine breite Palette an hochwertigen Ersatz-Vorschubwalzen für jeden Einsatzzweck und jede Art von Holz.



MTH Rib



Leiste



V-Typ

AGGREGAT	TYP	LINKS/RECHTS	OBEN	UNTEN	TEILNR.	HINWEIS
H270 Series II	Leiste	Links/rechts		X	F682207	
H270 Series II	Tireco	Links/rechts		X	F060838	
H270 Series II	Moipu, Standard	Links/rechts		X	F703759	
H290	Leiste	Links/rechts		X	F686759	
H290	Tireco	Links/rechts		X	F070410	
H290	Moipu, Standard	Links/rechts		X	F703751	
H412	RIB MTH*	Links		X	F701624	
H412	RIB MTH	Rechts		X	F701623	
H412	MTH-Ausrüstung V-Typ	Links		X	F659223	
H412	MTH-Ausrüstung V-Typ	Rechts		X	F659232	
H412	V-Typ	Links	X		F657204	
H412	V-Typ	Rechts	X		F657203	
H413	Moipu, Standard	Links/rechts		X	F703752	
H413	Leiste	Links		X	F681415	
H413	Leiste	Rechts		X	F681412	
H413	RIB MTH	Links		X	F698544	
H413	RIB MTH	Rechts		X	F698543	
H413	MTH-Ausrüstung V-Typ	Links		X	F681651	
H413	MTH-Ausrüstung V-Typ	Rechts		X	F681649	
H413	Leiste	Links/rechts	X		F681594	
H413	V-Typ	Links	X		F681619	
H413	V-Typ	Rechts	X		F681623	

*MTH = MEHRBAUMBEARBEITUNG

AGGREGAT	TYP	LINKS/RECHTS	OBEN	UNTEN	TEILENR.	HINWEIS
H414	Moipu, Standard	Links/rechts		X	F703760	
H414	Leiste	Links/rechts		X	F685833	
H414	RIB MTH	Links		X	F697354	
H414	RIB MTH	Rechts		X	F697353	
H414	MTH-Ausrüstung V-Typ	Links		X	F662311	
H414	MTH-Ausrüstung V-Typ	Rechts		X	F662313	
H414	Leiste	Links/rechts	X		F685855	
H414	V-Typ	Links	X		F649820	
H414	V-Typ	Rechts	X		F649821	
H415	Moipu, Standard	Links/rechts		X	F703757	Poclain-Motor
H415	Leiste	Links		X	F678275	Poclain-Motor
H415	Leiste	Rechts		X	F678282	Poclain-Motor
H415	Leiste	Links		X	F673157	Mehrere Geschwindigkeiten
H415	Leiste	Rechts		X	F673158	Mehrere Geschwindigkeiten
H415	RIB MTH	Links		X	F688048	Poclain-Motor
H415	RIB MTH	Rechts		X	F688044	Poclain-Motor
H415	RIB MTH	Links		X	F688454	Mehrere Geschwindigkeiten
H415	RIB MTH	Rechts		X	F688453	Mehrere Geschwindigkeiten
H415	V-Typ	Links		X	F656785	Poclain-Motor
H415	V-Typ	Rechts		X	F656784	Poclain-Motor
H415	MTH-Ausrüstung V-Typ	Links		X	F684364	Poclain-Motor
H415	MTH-Ausrüstung V-Typ	Rechts		X	F684368	Poclain-Motor
H415	Leiste	Links/rechts	X		F673191	
H415	V-Typ	Rechts	X		F656359	
H415	V-Typ	Links	X		F656358	
H480C	MenSe, V-Typ	Rechts		X	F653820	Poclain-Motor
H480C	MenSe, V-Typ	Links		X	F653819	Poclain-Motor
H480C	Moipu, Standard	Links/rechts		X	F703756	Danfoss-Motor
H480C	Moipu, Standard	Links/rechts		X	F703757	Poclain-Motor
H480C	Leiste	Rechts		X	F678282	Poclain-Motor
H480C	Leiste	Links		X	F678275	Poclain-Motor
H480C	V-Typ	Rechts		X	F657856	Danfoss-Motor
H480C	V-Typ	Links/rechts		X	F639835	Danfoss-Motor
H480C	V-Typ	Links		X	F657855	Danfoss-Motor
H480C	V-Typ	Rechts		X	F656784	Poclain-Motor
H480C	V-Typ	Links		X	F656785	Poclain-Motor
H480C	MTH-Ausrüstung V-Typ	Rechts		X	F674097	Danfoss-Motor
H480C	MTH-Ausrüstung V-Typ	Links		X	F674094	Danfoss-Motor
H480C	MTH-Ausrüstung V-Typ	Rechts		X	F674129	Poclain-Motor
H480C	MTH-Ausrüstung V-Typ	Links		X	F674131	Poclain-Motor
H480C	V-Typ	Rechts	X		F656359	
H480C	V-Typ	Links	X		F656358	
H745	Moipu, Standard	Links/rechts		X	F703755	
H752	Moipu, Standard	Links/rechts		X	F703758	
H754	V-Typ	Links		X	F064809	
H754	V-Typ	Rechts		X	F064808	
H754	V-Typ	Links/rechts	X		F064807	
H754	Moipu, Standard	Links/rechts		X	F703754	



MTH-Ausrüstung V-Typ



Moipu Standard



MenSe V-Typ



STANDARDWALZEN

Es gibt eine breite Auswahl an Standardwalzen, die für relativ geradwüchsige Nadelbäume, also für Weichholz, empfohlen werden.

PRODUKTIV ARBEITEN

Berücksichtigen Sie stets die Einsatzbedingungen und die aufzuarbeitenden Baumarten. Wählen Sie dann die passende Vorschubwalze für Ihre Anwendung. Wie Sie wissen, können Sie nur bei der Vorwärtsbewegung von Holz Geld verdienen. Ein Baum, der nicht richtig gepackt wird oder rückwärts bewegt werden muss, kostet Zeit und Geld.



Stahldorn



Standard MTH



Stahldorn



MenSe Aggressive

AGGREGAT	TYP	LINKS/RECHTS	OBEN	UNTEN	TEILENR.	HINWEIS
H270 Series II	Mense, Gummi Standard	Links/rechts		X	F063261	
H270 Series II	Mense, Stahl Standard	Links/rechts		X	F063262	
H270 Series II	MenSe Aggressive	Links/rechts		X	F703643	
H290	MenSe, Gummi Standard	Links/rechts		X	F066206	
H290	Mense, Stahl Standard	Links/rechts		X	F066205	
H290	MenSe Aggressive	Links/rechts		X	F703641	
H412	Stahldorn	Links	X		F647483	
H412	Stahldorn	Rechts	X		F647467	
H413	MenSe, RubberXL	Links		X	F685766	
H413	MenSe, RubberXL	Rechts		X	F685781	
H413	Stahldorn	Links		X	F681541	
H413	Stahldorn	Rechts		X	F681540	
H413	Stahldorn	Links	X		F681598	
H413	Stahldorn	Rechts	X		F681600	
H413	MenSe Aggressive	Links/rechts		X	F703632	
H414	MenSe, RubberXL	Links		X	F073858	
H414	MenSe, RubberXL	Rechts		X	F073859	
H414	Stahldorn	Links/rechts		X	F659191	
H414	Stahldorn MTH	Links		X	F683127	
H414	Stahldorn MTH	Rechts		X	F683125	
H414	Stahldorn	Links	X		F649553	
H414	Stahldorn	Rechts	X		F649552	
H414	MenSe Aggressive	Links/rechts		X	F703638	
H415	Stahldorn	Links		X	F657673	Poclain-Motor
H415	Stahldorn	Rechts		X	F657672	Poclain-Motor
H415	Stahldorn	Links		X	F695181	Mehrere Geschwindigkeiten
H415	Stahldorn	Rechts		X	F695180	Mehrere Geschwindigkeiten
H415	Stahldorn	Links	X		F656363	
H415	Stahldorn	Rechts	X		F656362	
H415	MenSe Aggressive	Links/rechts		X	F703624	Poclain-Motor
H415	MenSe Aggressive	Links/rechts		X	F703629	Mehrere Geschwindigkeiten
H480C	Stahldorn	Links		X	F656916	Danfoss-Motor
H480C	Stahldorn	Rechts		X	F656915	Danfoss-Motor
H480C	Stahldorn	Links		X	F657673	Poclain-Motor
H480C	Stahldorn	Rechts		X	F657672	Poclain-Motor
H480C	Stahldorn	Links	X		F656363	
H480C	Stahldorn	Rechts	X		F656362	
H480C	MenSe Aggressive	Links/rechts		X	F703624	Poclain-Motor
H480C	MenSe Aggressive	Links/rechts		X	F703625	Danfoss-Motor

AGGREGAT	TYP	LINKS/RECHTS	OBEN	UNTEN	TEILENR.	HINWEIS
H745	MenSe Aggressive	Links/rechts		X	F703644	
H752HD	MenSe Aggressive	Links/rechts		X	F703642	
H752HD	MenSe, Gummi Standard	Links		X	F062508	
H752HD	MenSe, Gummi Standard	Rechts		X	F062477	
H752HD	Mense, Stahl Standard	Links		X	F062478	
H752HD	Mense, Stahl Standard	Rechts		X	F062509	
H754	MenSe, RubberXL	Links		X	F071271	
H754	MenSe, RubberXL	Rechts		X	F071272	
H754	Rib MTH Classic	Links/rechts		X	F063378	
H754	Stahldorn	Links/rechts		X	F063377	
H754	Stahldorn MTH	Links		X	F652271	
H754	Stahldorn MTH	Rechts		X	F652272	
H754	Stahldorn	Links	X		F063384	
H754	Stahldorn	Rechts	X		F063383	
H754	MenSe Aggressive	Links/rechts		X	F703648	







AGGRESSIVE WALZEN

Aggressive Walzen sind für starkastige Bäume, Nadelbäume mit dicker Rinde und krumme Laubbäume, z.B. Harthölzer, geeignet.

Breitere Spikes auf aggressiven Walzen sorgen für einen besseren Grip bei geringerem Andruck der Walzenzylinder, was die Beanspruchung des Aggregats senkt und folglich Kraftstoff spart.

Aggressive Walzen mit korrekt eingestelltem Andruck der Walzenzylinder garantieren einen einwandfreien Grip am Baum. Sie beschädigen den Baum nicht, da die breiteren Spikes einen geringeren Druck auf die Oberfläche ausüben.





MenSe Aggressive



MTH Energy Wood H414



Entrinden



Aggressive Stahl

AGGREGAT	TYP	LINKS/RECHTS	OBEN	UNTEN	TEILNR.	HINWEIS
H270 Series II	MenSe, Gummi Aggressive	Links		X	F074906	
H270 Series II	MenSe, Gummi Aggressive	Rechts		X	F074907	
H270 Series II	MenSe, Stahl Aggressive	Links		X	F074908	
H270 Series II	MenSe, Stahl Aggressive	Rechts		X	F074909	
H270 Series II	Moipu Stahl	Links/rechts		X	F703965	
H290	MenSe, Gummi Aggressive	Links		X	F074910	
H290	MenSe, Gummi Aggressive	Rechts		X	F074911	
H290	MenSe, Stahl Aggressive	Links		X	F074912	
H290	MenSe, Stahl Aggressive	Rechts		X	F074913	
H290	TP-Roller	Links/rechts		X	3FP007240	
H290	Moipu Stahl	Links/rechts		X	F703966	
H412	TP-Roller	Links/rechts		X	3FP007241	
H412	Moipu Stahl	Links/rechts		X	F703972	
H413	Energieholz MTH	Links/rechts		X	F681510	
H413	Moipu Stahl	Links/rechts		X	F703969	
H414	Entrinden	Links/rechts	X		F664010	
H414	Entrinden	Links/rechts		X	F664027	
H414	Energieholz MTH	Links/rechts		X	F684620	
H414	Moipu Stahl	Links/rechts		X	F703967	
H415	TP-Roller	Links/rechts		X	3FP007221	
H415	MenSe, Gummi Aggressive	Links		X	F688374	Poclain-Motor
H415	MenSe, Gummi Aggressive	Rechts		X	F688375	Poclain-Motor
H415	TP-Roller	Links/rechts		X	3FP007242	Mehrere Geschwindigkeiten
H415	Moipu Stahl	Links/rechts		X	F703970	Mehrere Geschwindigkeiten
H415	Moipu Stahl	Links/rechts		X	F703971	Poclain-Motor
H415	Entrinden	Links/rechts		X	F693872	Poclain-Motor
H415	Entrinden	Links/rechts	X		F693905	
H480C	Entrinden	Links/rechts		X	F693872	Poclain-Motor
H480C	Entrinden	Links/rechts	X		F693905	
H480C	MenSe, Gummi Aggressive	Links		X	F075159	Danfoss-Motor
H480C	MenSe, Gummi Aggressive	Rechts		X	F075158	Danfoss-Motor
H480C	MenSe, Gummi Aggressive	Links		X	F075161	Poclain-Motor
H480C	MenSe, Gummi Aggressive	Rechts		X	F075160	Poclain-Motor
H480C	TP-Roller	Links/rechts		X	3FP007244	Danfoss-Motor
H480C	TP-Roller	Links/rechts		X	3FP007245	Poclain-Motor
H480C	Moipu Stahl	Links/rechts		X	F703968	Danfoss-Motor
H480C	Moipu Stahl	Links/rechts		X	F703971	Poclain-Motor

Die Verfügbarkeit der Produkte hängt von den jeweiligen Märkten ab.

WAHL DES RICHTIGEN MESSRADS FÜR IHREN EINSATZBEREICH

TIPPS FÜR EINE HOHE LÄNGENMESSGENAUIGKEIT:

- Die Spikes müssen die Rinde durchdringen.
- Vermeiden Sie einen zu hohen Druck des Messrads. Nur die Spitzen der Spikes sollten den Stamm berühren.
- Breite Messräder für die Mehrbaumbearbeitung (MTH) und gerillte Messräder sollten der Rinde folgen.

Messräder spielen eine wichtige Rolle beim optimalen Betrieb Ihres Harvesteraggregats. Das Messsystem des Harvesters liefert genauere Messungen, wenn es mit dem passenden Messrad ausgestattet ist, zum maximalen Nutzen Ihrer Bilanz.

EMPFOHLENE DRUCKEINSTELLUNGEN

BESCHREIBUNG	ANZAHL DER MESSRÄDER	EMPFOHLENER DRUCKBEREICH (BAR)
Standard	1	50–55
Standard	2	80–100
Scharf	1	60–80
Scharf (für MTH)	2	80–90
Mehrbaumbearbeitung	1	60–80
Gerilltes Messrad	1	60–80

LÄNGEN-MESSSATZ FÜR DAS HARVESTERAGGREGAT

Der Längen-Messsatz beinhaltet alle Teile, die für den Austausch des Harvesteraggregat-Längenmessgeräts benötigt werden.

AGGREGAT	TEILENUMMER	ZUSÄTZLICHE INFOS
H414	F699761	Ohne Messrad
H413, H415	F699824	Ohne Messrad
H480C	F066182	
H754	F067150	
H745	F065036	



STANDARD-MESSRAD

- Das am häufigsten verwendete Messrad
- Einzel- oder Doppelinstallation



AGGREGAT	BESCHREIBUNG	TEILENUMMER
H752HD, H270, H480C, H415	Standard	F655667
H412, H413, H414, H754	Standard	F655677

FEINGESCHLIFFENES MESSRAD MIT SCHARFEN SPITZEN

- Extrascharfe Spikes
- Optimal für Bäume mit dicker Rinde



AGGREGAT	BESCHREIBUNG	TEILENUMMER
H752HD, H270, H290, H480C, H415	Bearbeitet, scharfe Spitze	F633609
H412, H413, H414, H754	Bearbeitet, scharfe Spitze	F640501

MTH-MESSRAD

- Größere Oberfläche
- Für die Handhabung von Bündeln geeignet
- Für einzelne Stämme nicht empfohlen



AGGREGAT	BESCHREIBUNG	TEILENUMMER
H480C	Mehrbaum- bearbeitung	F065579
H412, H413, H414, H754	Mehrbaum- bearbeitung	F065093

FEINGESCHLIFFENES MESSRAD MIT RILLEN

- Mit gerillten Spikes
- Die Nut ermöglicht eine geringere Spikehöhe
- Verhindert ein zu tiefes Eindringen in die Rinde



AGGREGAT	BESCHREIBUNG	TEILENUMMER
H752HD, H270, H290, H480C	Gerilltes Messrad	F065141
H412, H413, H754	Gerilltes Messrad	F639513

Abgesehen von der Holzart haben die vorherrschenden Wetterverhältnisse wie zum Beispiel Minusgrade oder heiße Sommer Einfluss darauf, welche Art von Messrad Sie wählen sollten.

ENTASTUNGS- MESSER

Original-Messer von John Deere sind speziell für unsere Harvesteraggregate konzipiert. Unsere Entastungsmesser liefern ein besseres Ergebnis bei jedem Entastungseinsatz. In unserem umfangreichen Angebot finden Sie genau die richtigen Messer für Ihren Bedarf.



OPTIONEN FÜR TOP-MESSER VON JOHN DEERE:

- „Contorta“-Messer sind auf Bäume mit vielen Ästen ausgelegt. Die lange Klinge wird für krumme Bäume jedoch nicht empfohlen.
- „Classic“-Messer gibt es mit schmaler und kurzer Klinge, sie eignen sich für eine Vielzahl von Stämmen.
- Die Ausführung „Wide“ hat dieselbe Form wie die Klinge vom Typ „Classic“. Das breitere Messer verhindert, dass der Stamm zwischen das Top-Messer und das obere Messer gerät.



H270

TEILENUMMER	TITEL	BESCHREIBUNG	ZUSÄTZLICHE INFOS
F673924	Top-Messer	Messer Standard (STD)	Geschweißt
F673957		Messer Euca	Geschweißt
F687197		Bogenförmiges Messer	Geschweißt
F673919	Oberes Entastungsmesser	Entasten links (LH)	Geschweißt
F673920		Entasten rechts (RH)	Geschweißt
F673926	Untere Entastungsmesser	Entasten LH/RH	Geschweißt

H290

TEILENUMMER	TITEL	BESCHREIBUNG	ZUSÄTZLICHE INFOS
F696377	Top-Messer	Messer	Geschweißt
F681876	Upper delimiting knife	Entasten LH	Geschweißt
F681878		Entasten RH	Geschweißt

H412

TEILENUMMER	TITEL	BESCHREIBUNG	ZUSÄTZLICHE INFOS
F674559	Top-Messer	Messer STD	Gegossen
F644183		Messer Contorta	Geschweißt
F640327	Oberes Entastungsmesser	Entasten LH	Geschweißt
F640326		Entasten RH	Geschweißt
F686785	Untere Entastungsmesser	Entasten	Geschweißt

H413

TEILENUMMER	TITEL	BESCHREIBUNG	ZUSÄTZLICHE INFOS
F683831	Top-Messer	Messer STD	Gegossen
F691440	Oberes Entastungsmesser	Entasten LH	Gegossen
F691439		Entasten RH	Gegossen
F681025	Untere Entastungsmesser	Entasten LH/RH	Geschweißt
F681142		Farbmarkierung Entastungsmesser RH	Geschweißt



F656840
Contorta



F6535726
Classic



F658332
Wide

H414

TEILENUMMER	TITEL	BESCHREIBUNG	ZUSÄTZLICHE INFOS
F694653	Top-Messer	Messer STD	Gegossen
F692527		Messer Classic	Gegossen
F651706	Oberes Entastungsmesser	Entasten LH	Geschweißt
F651707		Entasten RH	Geschweißt
F660109		Entasten LH	Gegossen
F660108		Entasten RH	Gegossen
F651286	Untere Entastungsmesser	Entasten LH/RH	Geschweißt
F658573		Entasten LH	Geschweißt, mit Farbmarkierungsmesser verwendet F654958
F654958		Farbmarkierung Entastungsmesser RH	Geschweißt

H415

TEILENUMMER	TITEL	BESCHREIBUNG	ZUSÄTZLICHE INFOS
F694653	Top-Messer	Messer STD	Gegossen
F692527		Messer Classic	Gegossen
F679438	Oberes Entastungsmesser	Entasten LH	Gegossen
F679440		Entasten RH	Gegossen
F688106		Entasten LH	Geschweißt, Bearbeitungsmesser Option
F688109		Entasten RH	Geschweißt, Bearbeitungsmesser Option
F676875	Untere Entastungsmesser	Entasten LH/RH	Geschweißt
F676054		Farbmarkierung Entastungsmesser RH	Geschweißt

H480C

TEILENUMMER	TITEL	BESCHREIBUNG	ZUSÄTZLICHE INFOS
F656840	Top-Messer	Messer Contorta	Geschweißt
F635726		Messer Wide	Geschweißt
F658332		Messer Classic	Geschweißt
F641357		Messer STD	Geschweißt
F055984		Messer bewegend	Geschweißt
F672074	Oberes Entastungsmesser	Entasten LH	Geschweißt
F672072		Entasten RH	Geschweißt
F692259	Untere Entastungsmesser	Entasten LH	Geschweißt
F692450		Entasten RH	Geschweißt
F692251		Farbmarkierung Entastungsmesser RH	Geschweißt

H752HD

TEILENUMMER	TITEL	BESCHREIBUNG	ZUSÄTZLICHE INFOS
F622812	Top-Messer	Messer	Geschweißt
F624295	Oberes Entastungsmesser	Entasten LH	Gegossen
F624296		Entasten RH	Gegossen
F644502	Untere Entastungsmesser	Entasten LH/RH	Geschweißt

H754

TEILENUMMER	TITEL	BESCHREIBUNG	ZUSÄTZLICHE INFOS
F635830	Top-Messer	Messer	Geschweißt
F644183		Messer Contorta	Geschweißt
F681950	Oberes Entastungsmesser	Entasten LH	Geschweißt
F681943		Entasten RH	Geschweißt
F648647		Entasten LH	Gegossen
F648646		Entasten RH	Gegossen
F649960		Entasten LH	Geschweißt
F649961		Entasten RH	Geschweißt
F642877		Entasten LH	Geschweißt
F642878		Entasten RH	Geschweißt
F655708	Untere Entastungsmesser	Entasten LH	Geschweißt
F655707		Entasten RH	Geschweißt

UNTERLEGSCHLEIBEN TOP-MESSER

TEILENUMMER	TITEL	BESCHREIBUNG
F647428	Einstellscheibe für Top-Messer mit negativem Winkel	H413, H754, H414, H480C, H415
F677675	Unterlegscheibe für Top-Messer mit positivem Winkel	H413, H754, H414, H480C, H415



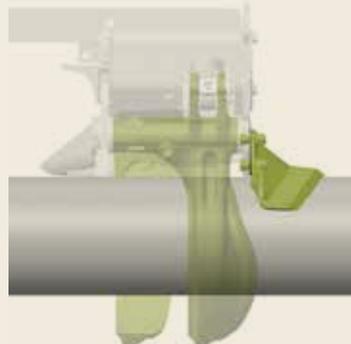
F681744 Klingenlehre

UNTERHALT DER MESSER

TEILENUMMER	TITEL	BESCHREIBUNG
F681744	Klingenlehre	Klingenlehre



Einstellscheibe F647428 verschiebt die Spitze des festen Top-Messers zum Stamm hin, wodurch das Top-Messer aggressiver arbeitet.



Einstellscheibe F677675 verschiebt die Spitze des festen Top-Messers vom Stamm weg, wodurch das Top-Messer weniger aggressiv arbeitet.



MAXIMALE LEISTUNG DURCH SACHGERECHTE WARTUNG SICHERSTELLEN

Ein wichtiger Teil der Wartung eines Harvesteraggregats ist die Überprüfung aller Entastungsmesser auf Beschädigung und Schärfung. Scharfe Messer stehen in direktem Zusammenhang mit einer hohen Produktivität und Verfügbarkeit der Maschine sowie mit niedrigen täglichen Betriebskosten.

VORTEILE EINER KORREKTEN MESSERWARTUNG:

- Erfüllung der Ansprüche des Holzkäufers an die Entastungsqualität.
- Verbesserung der Genauigkeit der Längen- und Durchmessermessung.
- Verringerung der Reibung beim Schneiden von Ästen.
- Anwendung einer geringeren Vorschubkraft.
- Senkung des Kraftstoffverbrauchs.
- Geringere Beanspruchung des gesamten Aggregats.

TIPPS ZUM SCHÄRFEN DER ENTASTUNGSMESSER:

- Schärfen Sie die Messer durch Hämmern und Schleifen.
- Die oberen Entastungsmesser leisten die meiste Arbeit und müssen am häufigsten nachgeschärft werden.
- Die unteren Entastungsmesser müssen in der Regel nicht geschärft werden, allerdings müssen durch Steine o. Ä. verursachte Unebenheiten abgeschliffen werden.
- Entfernen Sie sämtliche Beulen durch Dangeln mit dem Hammer, um ein unnötiges Abschleifen zu vermeiden.
- Überprüfen Sie vor dem Schärfen den Kantenwinkel und die Geradheit der Außenseiten über den gesamten Umfang.
- Vergewissern Sie sich, dass der korrekte Schärfewinkel eingehalten wird und die Schneidkante gerade bleibt.
- Die Verwendung von Messlehre F681744 für Entastungsmesser wird empfohlen.

EMPFOHLENE SPEZIFIKATIONEN FÜR DAS MESSERSCHÄRFEN

MAXIMALE EBENHEITSWERTE DER MESSEROBERFLÄCHE

Entastungsseite	0–2 mm
-----------------	--------

WINKEL DER SCHNEIDKANTE

Festes Top-Messer	36 Grad
-------------------	---------

Hinteres Messer	45 Grad
-----------------	---------

HINTERSCHLIFF:

- Der Hinterschliff muss in dem Bereich ausgeführt werden, in dem das Messer die Rinde abschält.

SCHÄRFEN:

- Schärfen Sie die Klinge mit einer Schleifmaschine mit einer Fächerschleifscheibe oder einer Flachfeile.
- Bei der Verwendung einer Schleifmaschine müssen Sie darauf achten, dass die Schneidkante des Messers nicht überhitzt wird (max. 200 °C).



ANLEITUNG ZUM SCHÄRFEN DER MESSER

Die Bereiche, die geschärft werden müssen, sind je nach Harvesteraggregat unterschiedlich:

Die Abbildung oben zeigt die ungefähren Durchmesserbereiche des festen Top-Messers und der vorderen Entastungsmesser:

- Gelber Bereich: min. – 150 mm (kein Hinterschliff erforderlich)
- Gelber Bereich: Starres Top-Messer min. – 400 mm (kein Hinterschliff erforderlich)
- Schwarzer Bereich: 150 – 400 mm (evtl. leichter Hinterschliff erforderlich)
- Grauer Bereich: 400 mm max. (Hinterschliff

normalerweise erforderlich)

- Der Durchmesser ist je nach Art des Harvesteraggregats unterschiedlich; der richtige Bereich muss direkt am Stamm überprüft werden.

Der Hinterschliff ist ausgesprochen anwendungsspezifisch und muss gewissenhaft im Wald durchgeführt werden:

- Ermitteln Sie den erforderlichen Bereich.
- Führen Sie den Hinterschliff vorsichtig mit einer Feile durch.
- Ein falscher Hinterschliffwinkel kann die Entastungsqualität beeinträchtigen.
- Achten Sie auf die richtigen Druckeinstellungen.
- Die Verwendung von Messlehre F681744 für Entastungsmesser wird empfohlen.



ORIGINAL-SÄGEKOMPONENTEN FÜR HOHE PRODUKTIVITÄT

Ein schneller, reibungsloser Betrieb ist ein ganz entscheidender Faktor für die produktive Harvester-Arbeit. Unter den hochwertigen Original-Ablänggeräten von John Deere finden Sie immer das passende Werkzeug für den entsprechenden Einsatz. Ihr John Deere Händler unterstützt Sie dabei, die beste Lösung zu finden, um Ihr Harvesteraggregat effizient einsatzbereit zu halten.

JOHN DEERE SPEEDMAX™ SÄGESCHWERTER

Alle Sägeschwerter passend für 2-Zoll-Ketten.

TEILE- NUMMER	LÄNGE	ZAHNZAHL DES KETTENRADS	SCHIENEN- ANSCHLUSS	HINWEIS
F697337	67	z 11-13	15 mm	SpeedMax, Jet-Fit™
F697338	75	z 11-13	15 mm	SpeedMax, Jet-Fit
F697339	75	z 14-16	15 mm	SpeedMax, Jet-Fit
F702882	75	z 17-19	15 mm	SpeedMax, Jet-Fit
F697340	82	z 11-13	15 mm	SpeedMax, Jet-Fit
F697341	82	z 14-16	15 mm	SpeedMax, Jet-Fit
F702883	82	z 17-19	15 mm	SpeedMax, Jet-Fit
F702884	90	z 11-13	15 mm	SpeedMax, Jet-Fit
F702885	90	z 14-16	15 mm	SpeedMax, Jet-Fit
F702886	90	z 17-19	15 mm	SpeedMax, Jet-Fit





STANDARD JOHN DEERE SÄGESCHWERTER

Alle Sägeschwerver passend für 2-Zoll-Ketten.

TEILE- NUMMER	LÄNGE	ZAHNZAHL DES KETTENRADS	SCHIENEN- ANSCHLUSS	HINWEIS
F697310	54	z 11-13	10 mm	
F697311	59	z 11-13	10 mm	
F697314	64	z 11-13	10 mm	
F697315	64	z 11-13	10 mm	
F697316	64	z 11-13	10 mm	
F697323	75	z 11-13	10 mm	
F697324	75	z 11-13	10 mm	
F697328	75	z 11-13	10 mm	
F697330	80	z 11-13	10 mm	

TEILE- NUMMER	LÄNGE	ZAHNZAHL DES KETTENRADS	SCHIENEN- ANSCHLUSS	HINWEIS
F697312	60	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F697319	64	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F697320	67	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F702879	67	z 13-16	15 mm	Jet-Fit
F697322	75	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F697325	75	z 13-16	15 mm	Jet-Fit
F697327	75	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F697329	75	z 17-18	15 mm	Jet-Fit
F697331	82	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F697332	82	z 13-16	15 mm	Jet-Fit
F697334	82	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F697335	82	z 17-18	15 mm	Jet-Fit
F697336	90	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F697342	90	z 12-14	15 mm	
F698326	90	z 13-15	15 mm	
F702913	90	z 16-18	15 mm	





JOHN DEERE SPEZIAL- SPRÜHSÄGESCHWERTER

Alle Sägeschwerverter passend für 2-Zoll-Ketten.

TEILE- NUMMER	LÄNGE	ZAHNZAHL DES KETTENRADS	SCHIENEN- ANSCHLUSS	HINWEIS
F697317	64	z 11-13	10 mm	
F697313	60	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F697318	64	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F697321	67	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F702888	67	z 13-16	15 mm	Jet-Fit
F697326	75	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F702887	75	z 13-16	15 mm	Jet-Fit
F697333	82	z 11-13	15 mm	Jet-Fit
F702889	82	z 13-16	15 mm	Jet-Fit
F702890	82	z 17-18	15 mm	Jet-Fit
F697459	90	z 12-14	15 mm	
F698327	90	z 13-15	15 mm	
F702925	90	z 16-18	15 mm	

SÄGEKETTE 19HX

TEILENUMMER	LÄNGE
MESSELEHRE 2 MM	
F700134	64 Glieder
F700135	65 Glieder
F700136	66 Glieder
F700104	70 Glieder
F700105	71 Glieder
F700106	72 Glieder
F700107	74 Glieder
F700108	75 Glieder
F700109	79 Glieder
F700110	80 Glieder
F700112	81 Glieder
F700113	82 Glieder
F700114	83 Glieder
F700115	84 Glieder
F700116	85 Glieder
F700117	86 Glieder
F700121	87 Glieder
F700122	88 Glieder
F700123	89 Glieder

TEILENUMMER	LÄNGE
MESSELEHRE 2 MM	
F700124	90 Glieder
F700125	91 Glieder
F700126	93 Glieder
F700128	94 Glieder
F700174	95 Glieder
F700127	96 Glieder
F700129	97 Glieder
F700130	98 Glieder
F700131	101 Glieder
F700175	102 Glieder
F700176	103 Glieder
F700177	104 Glieder
F700132	105 Glieder
F700178	106 Glieder
F700133	REEL, 1480 Treibglieder

Die meisten Probleme mit Harvester-Sägeketten werden verursacht durch:

- Überhöhte Kettengeschwindigkeit
- Übermäßige Vorschubkraft am Sägeschwert
- Schmierstoffmangel
- Falsche Kettenspannung
- Fehlerhafte Schärfverfahren

Verwenden Sie keine Sägekette, die

- schon zweimal gerissen war.
- schwer beschädigt ist.
- eine übermäßige Längendehnung aufweist.
- defekte oder gebrochene Komponenten aufweist.
- lose Nietverbindungen aufweist.
Wenn Sie die Nieten mit den Fingern durchdrehen können, sind sie zu locker.





TIPPS:

- Damit jederzeit die maximale Leistungsfähigkeit der Maschine gewährleistet ist, sollten Sägeketten alle vier Betriebsstunden nachgeschärft oder ersetzt werden.
- Um einen Kettenschuss zu vermeiden, muss eine Sägekette nach dem zweiten Reißen ausgewechselt werden.



KETTENGLIEDER

TEILENUMMER	BESCHREIBUNG
F700179	Verbindungsglied 19HX, 25-P
F700180	Voreingestelltes Verbindungsglied 19HX, 25-P

3/4 ZOLL SÄGESCHWERTER

Alle Sägegeschwerver passend für 0.122-Zoll-Ketten.

TEILENUMMER	LÄNGE	KETTENRAD ZAHNZAHL
F069784	38 Zoll	z 8–9
F676127	38 Zoll	z 8–9
F121768	40 Zoll	z 9–10

3/4 ZOLL SÄGEKETTEN

Messlehre 3,1 mm

TEILENUMMER	LÄNGE
F121786	60 Glieder
F300859	58 Glieder

WARNUNG!

Bei einem Kettenschuss besteht Gefahr für Leib und Leben des Fahrers und der Personen, die sich in der Nähe der Maschine befinden.

Als Kettenschuss bezeichnet man, wenn während des Fällens oder Aufarbeitens vom Ende einer gerissenen Sägekette ein oder mehrere Stücke mit hoher Geschwindigkeit abgeschleudert werden.

Ein Kettenschuss tritt typischerweise am Antriebsende der Schneidgarntur auf, ist jedoch auch an der Spitze des Sägegeschwerts möglich.

Die Bruchstücke der Sägekette fliegen in der Regel in der Schnittebene des Sägegeschwerts, können jedoch auch zu den Seiten geschleudert werden. Obwohl der Schusskegel die wahrscheinlichste Bahn bei einem Kettenschuss darstellt, können Ablenkungen von der Bahn auftreten und den voraussichtlichen Gefahrenbereich erheblich vergrößern.

Um die Gefahr eines Kettenschusses einzuschränken, müssen Sie vor jeder Arbeitsschicht den Zustand von Kettenrad, Sägegeschwert, Kette und Kettenschuss-Schutzabdeckung mittels Sichtprüfung feststellen und alle Komponenten ersetzen, die Anzeichen von Beschädigung aufweisen (Verschleiß, Verformung). Halten Sie stets entsprechende Ersatzteile bereit.

SÄGESCHWERTER UND KETTENAUSWAHL

HARVESTER-AGGREGAT	SÄGEMOTOR	STANDARD SÄGESCHWERT	SPRÜHSÄGE-SCHWERT	LÄNGE CM	KETTE	KETTENGLIED
H412	Parker / Bucher	F697319	F697318	64	F700108	75
H412	Parker / Bucher	F697312	F697313	60	F700106	72
H413	Parker	F697325	F702887	75	F700121	87
H413	Bucher	F697322	F697326	75	F700117	86
H413	Parker	F697320	F702888	67,5	F700109	79
H413	Parker	F697319	F697318	64	F700108	75
H413	Bucher	F697320	F697321	67,5	F700109	79
H413	Bucher	F697319	F697318	64	F700107	74
H414	Parker / Bucher	F697325	F702887	75	F700121	87
H414	Parker / Bucher	F697320	F702888	67,5	F700109	79
H414	Parker / Bucher	F697319	F697318	64	F700108	75
H414	Bucher 25cc	F697325	F702887	75	F700122	88
H414	Bucher 25cc	F702879	F702888	67,5	F700112	81
H415	Parker	F697332	F702889	82,5	F700128	94
H415	Bucher	F697331	F697333	82,5	F700126	93
H415	Bucher 25cc	F697332	F702889	82,5	F700174	95
H415	Parker	F697325	F702887	75	F700121	87
H415	Bucher	F697322	F697326	75	F700117	86
H415	Bucher 25cc	F697325	F702887	75	F700122	88
H415 Buttress	Parker	F698326	F698327	90	F700131	101
H415 Buttress	Bucher	F697342	F697459	90	F700131	101
H415 Buttress	Bucher 25cc	F698326	F698327	90	F700176	103
H415	Zopfsäge	F697312	N/A	60	F700106	72
H480C	Parker / Bucher	F697332	F702889	82,5	F700128	94
H480C	Parker / Bucher	F697325	F702887	75	F700121	87
H480C Buttress	Parker / Bucher	F698326	F698327	90	F700131	101
H215E	Bucher	F697320	F702888	67,5	F700109	79
H270	Parker / Bucher	F697332	F702889	82,5	F700128	94
H270	Parker / Bucher	F697325	F702887	75	F700121	87
H290	Parker / Bucher	F698326	F698327	90	F700131	101
H290	Parker / Bucher	F697332	F702889	82,5	F700128	94
H290	Zopfsäge	F697312	N/A	60	F700106	72

STANDARD-SÄGESCHWERT-HALTERUNG	HALTERUNGS-NUMMER	HALTERUNG FÜR SPRÜHSÄGESCHWERT	HALTERUNGS-NUMMER	UMLENKSTERN-CODE	ZAHNZahl DES KETTENRADS	LIEFERUNG AB WERK
F060989	8	F065794	6	F700145	Z=13	X
F062711	7	F061686	5	F700145	Z=13	
F060989	8	F065794	6	F700145	Z=13	X
F062711	7	F061686	5	F700144	Z=12	X
F062711	7	F061686	5	F700145	Z=13	
F060989	8	F065794	6	F700145	Z=13	
F060989	8	F065794	6	F700144	Z=12	
F062711	7	F061686	5	F700144	Z=12	
F060989	8	F065794	6	F700145	Z=13	X
F062711	7	F061686	5	F700145	Z=13	
F060989	8	F065794	6	F700145	Z=13	
F060989	8	F065794	6	F700146	Z=15	X
F060989	8	F065794	6	F700146	Z=15	
F060989	8	F065794	6	F700145	Z=13	X
F062711	7	F061686	5	F700144	Z=12	X
F060989	8	F065794	6	F700146	Z=15	X
F060989	8	F065794	6	F700145	Z=13	
F062711	7	F061686	5	F700144	Z=12	
F060989	8	F065794	6	F700146	Z=15	
F062711	7	F061686	5	F700145	Z=13	X
F060989	8	F065794	6	F700144	Z=12	X
F060989	8	F065794	6	F700146	Z=15	X
F678223	N/A	N/A	N/A	F700144	Z=12	X
F060989	8	F065794	6	F700145	Z=13	X
F060989	8	F065794	6	F700145	Z=13	
F062711	7	F061686	5	F700145	Z=13	X
F062711	7	F061686	5	F700145	Z=13	X
F060989	8	F065794	6	F700145	Z=13	X
F060989	8	F065794	6	F700145	Z=13	
F062711	7	F061686	5	F700145	Z=13	X
F060989	8	F065794	6	F700145	Z=13	
F678223	N/A	N/A	N/A	F700144	Z=12	X

SICHTPRÜFUNG DES KETTENRADS

Ein stark verschlissenes Kettenrad kann Probleme mit dem Sägeschwert und/oder der -kette verursachen. Bei jedem Wechsel der Sägekette das Kettenrad inspizieren und bei Bedarf ersetzen. Das Kettenrad sollte nach jedem 10. Wechsel der Sägekette ersetzt werden.

Das Kettenrad zur Schienennut fluchten. Verwenden Sie möglichst die Messlehre für Sägeschwerter, Ketten und Kettenräder F703803; Sie setzen die Messlehre in die Schienennut ein und verschieben sie zum Kettenrad hin. Ersetzen Sie das Kettenrad, wenn die Oberfläche mehr als 0,6 mm abgenutzt ist. Die Harvesterkette wird sofort beschädigt, wenn ein abgenutztes Kettenrad verwendet wird.



KETTENRÄDER BESCHREIBUNG

KETTENRÄDER	BESCHREIBUNG	
F700140	Kettenrad	OR-B10-404
F700141	Kettenrad	OR-B11-404
F700142	Kettenrad	OR-B12-404
F700143	Kettenrad	ORC11404
F700144	Kettenrad	ORC12404
F700145	Kettenrad	ORC13404
F700146	Kettenrad	ORC15404
F700147	Kettenrad	ORC16404
F700149	Kettenrad	ORC18404

UMLENKSTERN-SÄTZE

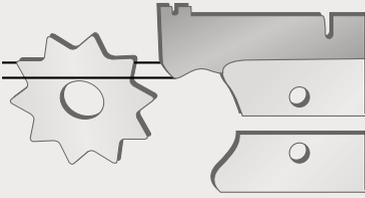
UMLENKSTERN-SÄTZE	BESCHREIBUNG	
F034435	Sternspitze	.404 Harvester Schwert-Sternspitze
F076969	Sternspitzen-Bausatz	.404 RSN Harvester Schwertspitzen-Bausatz
F697343	Sternspitzen-Bausatz	.404 SpeedMax Spitzen-Bausatz
F437059	3/4 Zoll Schwert	

ZUBEHÖR

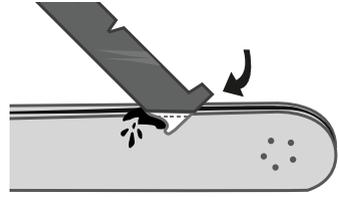
F703803	Messlehre für Sägeschwerter, Ketten und Kettenräder
F627941	Kettenschuss-Schutzabdeckung
F684124	Kettenfänger

TIPPS:

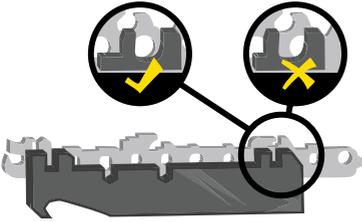
Damit jederzeit die optimale Leistungsfähigkeit der Maschine gewährleistet ist, jeweils nach maximal 10 Kettenwechseln bzw. wenn das Kettenrad mehr als 0,6 mm abgenutzt oder anderweitig verschlissen oder beschädigt ist, ein neues Kettenrad einbauen.



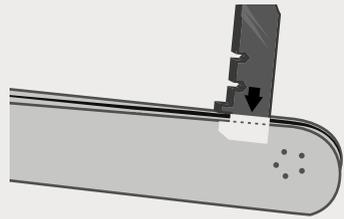
Sägeschwert-Fluchtungswerkzeug



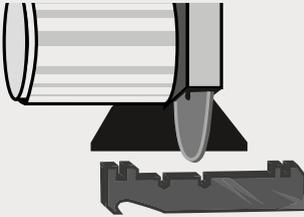
Schienennut-Reiniger



Messlehre für Längendehnung der Kette



Schienennuttiefe



Schleifscheiben-Abrichtlehre





SÄGEKETTE ZULÄSSIGE SPINDELDREHZAHL

KETTENRAD ZÄHNE	EMPFOHLENE UND MAXIMALE ANTRIEBSWELLENDREHZAHL (U/MIN) BEIM FÄLLEN
9	13100
10	11800
11	10700
12	9800
13	9000
14	8400
15	7800
16	7300
17	6900
18	6500
19	6200
20	5900
21	5600
22	5300

Die empfohlene und maximale 404"-Sägekettengeschwindigkeit beträgt 40,64 m/s (8000 ft/min), die mit der Antriebswellen-Geschwindigkeit in der obigen Tabelle erreicht wird.



SÄGEKETTEN- SCHMIERSTOFFE UND MARKIERFARBEN

Original John Deere Sägeketten-Schmierstoffe und Markierfarben wurden speziell für den Einsatzzweck entwickelt und umfassend getestet, um eine optimale Leistung und beste Arbeitsergebnisse unter allen Einsatzbedingungen zu gewährleisten. Diese umweltfreundlichen* Fette, Öle und Markierflüssigkeiten erhalten Sie nur bei Ihrem John Deere Händler.

* Bei Verwendung von John Deere Bio Chain-Gard Kettenöl oder Bio Chain-Gard Schmierfett.



JOHN DEERE KETTENÖLE



BESCHREIBUNG	KANISTERGRÖSSE	TEILENUMMER
Bio Chain-Gard-Kettenöl	20 l	YU81790X020
Bio Chain-Gard-Kettenöl	200 l	YU81790X200
Bio Chain-Gard-Kettenöl	1000 l	YU81790X1000
Chain Gard-Kettenöl	20 l	YU81780X020
Chain Gard-Kettenöl	200 l	YU81780X200
Chain Gard-Kettenöl	1000 l	YU81780X1000

JOHN DEERE KETTENSCHMIERSTOFFE

BESCHREIBUNG	KANISTERGRÖSSE	TEILENUMMER
Bio Chain Gard-Schmierfett NLGI 2	18 kg	YU82911X018
Bio Chain Gard-Schmierfett NLGI 1	18 kg	YU82910X018
Chain Gard-Schmierfett NLGI 2	18 kg	YU82912X01

TIPPS:

- Damit jederzeit die maximale Leistungsfähigkeit der Maschine gewährleistet ist, sollten Sie ausschließlich Qualitäts-Kettenöle und Fette von John Deere verwenden.
- Die Verwendung der vorgeschriebenen Schmierstoffe verlängert die Nutzungsdauer der Sägeschwerter und Ketten.

ÜBERTRAGUNGSPUMPEN FÜR KETTENSCHMIERFETT

BESCHREIBUNG	TEILENUMMER
Manuelle Schmierfett-Transferpumpe	F701023
Schmierfett-Transferpumpe mit Druckluft	F701024

JOHN DEERE FARBMARKIERFLÜSSIGKEIT

BESCHREIBUNG	ZUSÄTZLICHE INFOS	TEILENUMMER
3Mark Eco Premium 10 Liter	Blau	F686287
3Mark Eco Premium 10 Liter	Rot	F686288

HARVESTERAGGREGAT- SCHMIERFETTE

TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	KANISTERGRÖSSE
VC67009X004	Schmierfett Gard Premium Plus	0,4 kg
YU82713-004	Schmierfett Gard Premium Plus	0,4 kg Lube-Shuttle®
VC65723X004	Schmierfett Gard Premium	0,4 kg
YU82712-004	Schmierfett Gard Premium	0,4 kg Lube-Shuttle

FETTPRESSEN

TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	ZUSÄTZLICHE INFOS
MC3427900	Fettpresse, Accu Luber, Standard	Für Standard- und Lube-Shuttle-Patronen, Li-Ion-Akku
MC3042134	Fettpresse	Für Standardpatronen
MC3212131	Fettpresse, Einhandmodell	Für Standardpatronen
MC3022105	Fettpresse	Für Lube-Shuttle-Patronen
MC3026110	Fettpresse, Einhandmodell	Für Lube-Shuttle-Patronen

Die Verfügbarkeit der Produkte hängt von den jeweiligen Märkten ab.
Lube-Shuttle® ist ein eingetragenes Markenzeichen von Mato.



EXPANDERBOLZEN

Im Laufe der Zeit können sich die Bolzenlöcher verschleißbedingt verformen, so dass der Originalbolzen zu locker sitzt. Für solche Fälle sind Expanderbolzen eine schnelle und dauerhafte Lösung. Der Austausch von Teleskopbolzen ist erheblich weniger zeitaufwändig als Schweißen und/oder Korrektur durch Bohren. In den meisten Fällen kann der Austausch von Originalbolzen durch Expanderbolzen unter Feldbedingungen erfolgen.

MODELL	BESCHREIBUNG	JOHN DEERE	
		ORIGINAL-BOLZEN	EXPANDER-BOLZEN
H412	Gelenkbolzen	F641857	F690416
	Bolzen für Vorschubwalzenarm	F642025	F690592
	Äußerer Bolzen oberer Messerzylinder	F641898	F690304
	Bolzen unteres Messer	F642019	F690318
	Äußerer Bolzen unterer Messerzylinder	F642023	F690361
H413	Gelenkbolzen	F682225	F701044
	Tiltzylinderbolzen	F682227	F701034
	Bolzen für Vorschubwalzenarm	F688434	F701038
	Äußerer Bolzen für Vorschubwalzenarm	F682281	F701035
	Walzenarm-Zylinderbolzen, Hinterrahmen links	F694558	F701037
	Walzenarm-Zylinderbolzen, Hinterrahmen rechts	F694558	F701036
	Äußerer Bolzen oberer Messerzylinder	F682377	F701042
	Bolzen oberer Messerzylinder, Hinterrahmen	F682357	F701043
	Bolzen unteres Messer	F682356	F701040
	Bolzen unterer Messerzylinder, Messerende links	F682362	F701039
	Bolzen unterer Messerzylinder, Messerende rechts	F642023	F701039
Bolzen unterer Messerzylinder, Rahmenseite rechts/links	F682357	F701041	



		JOHN DEERE	
MODELL	BESCHREIBUNG	ORIGINAL- BOLZEN	EXPANDER- BOLZEN
H414	Gelenkbolzen	F059446	F691100
	Bolzen für Vorschubwalzenarm	F647922	F691153
	Äußerer Bolzen oberer Messerzylinder	F649649	F690438
	Bolzen unteres Messer	F659435	F690429
	Bolzen unterer Messerzylinder	F649649	F691196
H415	Gelenkbolzen	F059446	F701026
	Bolzen für Vorschubwalzenarm	F676393	F701031
	Walzenarm-Zylinderbolzen, äußeres Ende	F680933	F701030
	Walzenarm-Zylinderbolzen, Hinterrahmen	F677059	F701029
	Bolzen oberer Messerzylinder, Messerende	F649649	F701028
	Bolzen oberer Messerzylinder, Hinterrahmen	F681770	F701027
	Bolzen unteres Messer	F698139	F701033
	Bolzen unterer Messerzylinder, Messerende links	F649649	F701032
	Bolzen unterer Messerzylinder, Messerende rechts	F649649	F701028
	Bolzen unterer Messerzylinder, Hinterrahmen	F649649	F701027
H480C	Gelenkbolzen	F059446	F690262
	Bolzen für Vorschubwalzenarm	F633503	F690434
	Äußerer Bolzen für Vorschubwalzenarm	F656764	F690446
	Äußerer Bolzen oberer Messerzylinder	F047673	F690236
	Bolzen unteres Messer	F660879	F690431
	Äußerer Bolzen unterer Messerzylinder	F047658	F690486
H270	Bolzen für Vorschubwalzenarm	F642267	F690136
	Bolzen Vorschubwalzenarmzylinder	F638885	F690123
	Bolzen oberes Messer	F664073	F690332
	Äußerer Bolzen oberer Messerzylinder	F649649	F689987
	Bolzen unterer Messerzylinder	F649649	F689987
H290	Bolzen für Vorschubwalzenarm	F638034	F690360
	Bolzen Vorschubwalzenarmzylinder	F624182	F690341
	Bolzen oberes Messer	F624394	F691249
	Äußerer Bolzen oberer Messerzylinder	F638044	F691221
	Äußerer Bolzen unterer Messerzylinder	F638044	F691221



WERKZEUG FÜR HARVESTERAGGREGAT

Die richtigen Wartungs- und Instandhaltungsmaßnahmen sorgen für einen reibungslosen Betrieb Ihrer Anlagen. Um die Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten zu erleichtern, haben wir eine Reihe von Spezialwerkzeugen für die Wartung von Harvesteraggregaten entwickelt. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem John Deere Forestry Vertriebspartner vor Ort.



F681744 Klingenlehre
Klingenlehre zur Messung von Schneidkantenwinkel und Hinterschliff.
Für Modelle: Alle



F681745 Adapter
Adapter für Hülsen- und Abziehwerkzeug.
Für Modelle: H413, H415



F070194 Hawe RK3 G1/2
Zur Überprüfung von Ventil F018813.
Hauptventile: Classic, H290



F682925 Abzieher für Längenmessrad
Zum Auf- und Abziehen bei Längenmessung von Radnabe mit Lagern.
Für Modelle: H413, H415



F046592 Hawe RK1 G1/4
Zur Überprüfung von Ventil F008631.
Hauptventile: Classic, EVOII, EVOIII, Pevo



F070195 Abzieher
Zum Abziehen von verschiedenen Arten von Patronen.
Hauptventile: Classic, EVOII, EVOIII, Pevo



F680719 Sägemotor-Einbauwerkzeug
Für Modelle:
Alle SUPERCUT-Sägeeinheiten



F062897 Hawe RK2 G3/8
Zur Überprüfung von Ventil F008653.
Hauptventile: Classic, EVOII, EVOIII, Pevo



F685123 Spezialwerkzeug für Pevo-Ventil
Richtige Installation sorgt für lebenslange Hülsendichtung
Für Modelle: H413, H415



JOHN DEERE





Sicherheit geht vor! Schützen Sie sich vor Kettenschuss. Vergewissern Sie sich, dass Ihre Kettenschuss-Schutzabdeckung F627941 in einem einwandfreien Zustand ist.

Diese Broschüre wurde zur weltweiten Verwendung erstellt. Die darin enthaltenen Informationen, Abbildungen und Beschreibungen können sich daher auf Sonderausstattungen und Zusatzausrüstungen beziehen, die evtl. nicht in allen Ländern verfügbar sind. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem John Deere Vertriebspartner vor Ort. John Deere behält sich das Recht vor, Spezifikation und Ausführung der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern. John Deere übernimmt keine Gewähr für die Richtigkeit und Vollständigkeit dieser Broschüre.

Gedruckt in Finnland, Offset Ulonen 10-2018



JOHN DEERE

JohnDeere.com